

## DESCRIÇÃO:

A válvula de retenção tipo disco é indicada para instalação em tubulações de líquidos, gases e vapores.

Construção estreita par montagem entre flanges:

ANSI B 16,5 - 150 lbs/300 lbs, DIN PN6/10/16/25/40.

## INSTALAÇÃO:

- 1 - Realizar a limpeza da tubulação antes de instalar a válvula, para remoção de sujeiras e corpos estranhos. A não realização deste procedimento pode tornar a válvula inoperante.
- 2 - Instale a válvula na tubulação obedecendo ao sentido de fluxo (Fig. 1).
- 3 - A válvula pode ser montada em qualquer posição (Fig. 2).
- 4 - Montar a válvula entre flanges, utilizando juntas. Verificar se os flanges estão paralelos e com os furos alinhados (Fig. 2).
- 5 - Girar a válvula até que o anel de centragem toque todos os parafusos da flange (Fig. 1).
- 6 - Apertar uniformemente os parafusos ou estojos, observando que devem ser efetuados de forma cruzada.

## NOTAS IMPORTANTES:

- 1 - Não utilizar a válvula para fazer correções no alinhamento da tubulação.
- 2 - Vedação estanque também na versão metal/metal.
- 3 - Pressão de serviço:

Vapor a 425°C - até 28 bar.

Água, óleo ou gás a 38°C – até 51 bar

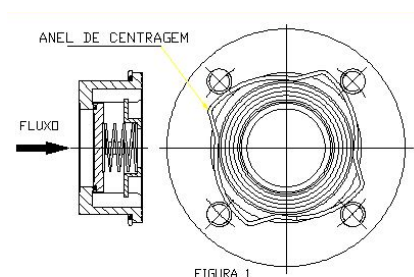


FIGURA 1

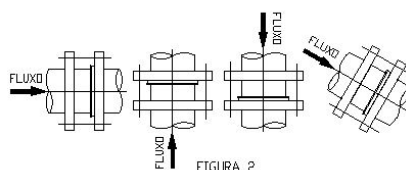


FIGURA 2

PRESSÃO MINIMA DE ABERTURA (mmCA)								
	1/2	3/4	1	1 1/2	2	2 1/2	3	4
$\Delta p$	225	225	225	240	245	250	260	265