

DESCRIÇÃO:

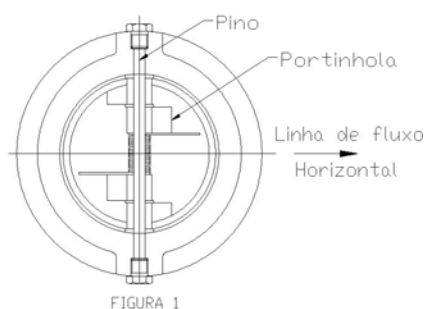
A válvula de retenção é indicada para instalações de bombeamento. Ela impede a propagação das variações de pressão ao longo da instalação de bombeamento em fluxo reverso, o que poderia causar a ruptura das instalações e ainda danos às juntas e bombas.

INSTALAÇÃO:

- 1 - Realizar a limpeza da tubulação antes de instalar a válvula, para a remoção de sujeiras e corpos estranhos. A não realização deste procedimento pode tornar a válvula inoperante.
- 2 - Reserve espaço suficiente ao redor da válvula montada, para quaisquer ajustes e futuras manutenções.
- 3 - Instale a válvula na tubulação obedecendo ao sentido correto do fluxo, indicado pela seta no corpo da válvula.
- 4 - Para instalações em linha de recalque, verificar se o projeto de instalação está de acordo com os requisitos de distância entre bomba e válvula.
- 5 - Instalar a válvula onde o fluxo esteja em escoamento laminar, evitando a região de escoamento turbulento, para minimizar níveis de vibração e ruído na linha.
- 6 - Montar a válvula entre flanges, utilizando juntas. Verificar se as flanges estão paralelas e com os furos alinhados.
- 7 - Apertar uniformemente os parafusos ou estojos, observando que devem ser efetuados de forma cruzada.

NOTAS IMPORTANTES:

- 1 - Em sistemas de fluxo horizontal montar a válvula de maneira que os pinos estejam na posição vertical, garantindo as mesmas condições de operação para as duas portinholas (Fig. 1).
- 2 - Não utilizar a válvula para fazer correções no alinhamento da tubulação.
- 3 - Pressão de trabalho conforme classes:
125 lbs, 150 lbs, 300 lbs, PN-10, PN-16, PN-25.
- 4 - Temperatura de trabalho conforme pedido.



Obs: INSPECIONAR MENSALMENTE E REALIZAR MANUTENÇÃO PREVENTIVA A CADA 12 MESES, CONFORME RECOMENDADO PELA ABNT.