

**DESCRIÇÃO:**

As válvulas redutoras de pressão modelo VRP-100 e VRP-140 permitem reduzir uma pressão primária de entrada para uma pressão secundária de saída, mantendo-a constante, independente de variações de fluxo.

**INSTALAÇÃO:**

- 1 - Realizar a limpeza da tubulação antes de instalar a válvula, para remoção de sujeiras e corpos estranhos. A não realização deste procedimento pode tornar a válvula inoperante.
- 2 - Reserve espaço suficiente ao redor da válvula montada, e de, no mínimo, 25 cm abaixo da válvula, para quaisquer ajuste e futuras manutenções.
- 3 - Instale a válvula na tubulação em posição vertical, com parafuso de regulagem para cima, e obedecendo ao sentido correto do fluxo.

**OPERAÇÃO:**

- 1 - Feche os registros de bloqueio antes e depois da válvula redutora, e certifique-se que a tubulação de entrada está alimentada.
- 2 - Solte a contra porca e afrouxe totalmente o parafuso de regulagem.
- 3 - Abra totalmente o registro de bloqueio de entrada.
- 4 - Abra gradativamente o registro de bloqueio de saída.
- 5 - Aperte o parafuso de regulagem até que o manômetro de saída indique a pressão desejada.
- 6 - Aperte a contra porca do parafuso de regulagem.
- 7 - Abra totalmente o registro de bloqueio de saída.

**NOTAS IMPORTANTES:**

- 1 - Em instalações onde não forem previstos eliminadores de ar nos finais de rede, quando a mesma é alimentada pela primeira vez ou quando ocorrer retorno de abastecimento por falta de água, os últimos pavimentos (em edifícios) deverão deixar pelo menos um ponto de consumo aberto até a eliminação do ar contido no trecho abastecido.
- 2 - Em sistemas com muita sujeira é recomendado instalar um filtro "Y" antes da válvula redutora de pressão.
- 3 - Não instalar a válvula em linhas com pressão de fluxo acima de 10 bar para VRP-100 e 14 bar para VRP-140.
- 4 - Não instalar a válvula em linhas com temperatura acima de 90°C.
- 5 - Para estações redutoras com uma válvula, verificar se o registro de By-Pass está 100% vedado, pois vazamentos pelo mesmo interferem na pressão testada.
- 6 - Para estações redutoras com duas válvulas, proceder a regulagem de uma válvula de cada vez, repetindo os procedimentos do item OPERAÇÃO.

Obs.: INSPECIONAR MENSALMENTE E REALIZAR MANUTENÇÃO PREVENTIVA A CADA 12 MESES,  
CONFORME RECOMENDADO PELA ABNT.