

INSTRUÇÃO PARA VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO DISCO UNIÃO MOD. RDU-19

DESCRIÇÃO:

A válvula de retenção tipo disco união Mod. RDU-19 é indicada para tubulações de líquidos, gases e vapores. Ela impede a propagação das variações de pressão ao longo da instalação de bombeamento em fluxo reverso, o que poderia causar a ruptura das instalações e ainda danos às juntas e bombas.

INSTALAÇÃO:

- 1 - Realizar a limpeza da tubulação antes de instalar a válvula, para a remoção de sujeiras e corpos estranhos. A não realização deste procedimento pode tornar a válvula inoperante.
- 2 - Reserve espaço suficiente ao redor da válvula montada, para quaisquer ajustes e futuras manutenções.
- 3 - Instale a válvula na tubulação obedecendo ao sentido correto do fluxo, indicado pela seta no corpo da válvula.
- 4 - Para instalações em linha de recalque, verificar se o projeto de instalação está de acordo com os requisitos de distância entre bomba e válvula.
- 5 - Instalar a válvula onde o fluxo esteja em escoamento laminar, evitando a região de escoamento turbulento, para minimizar níveis de vibração e ruído na linha. Considerar distância mínima de instalação da válvula de no mínimo 5 vezes o diâmetro da tubulação.
- 6 - Montagem rosca BSP, NPT ou Encaixe para Solda.

NOTAS IMPORTANTES:

- 1 - Em sistemas de fluxo horizontal montar a válvula de maneira que o eixo esteja na posição vertical, garantindo as mesmas condições de operação para a portinhola (Fig. 1).
- 2 - Não utilizar a válvula para fazer correções no alinhamento da tubulação.
- 3 - Pressão de serviço admissível:
Vapor a 425 °C até 28 bar: Água, óleo ou gás a 38 °C até 51 bar
- 4 - Temperatura de trabalho conforme pedido.

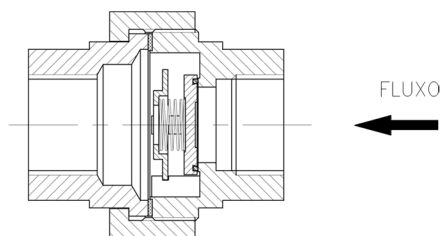


Figura 1

Obs: INSPECIONAR MENSALMENTE E REALIZAR MANUTENÇÃO PREVENTIVA A CADA 12 MESES.