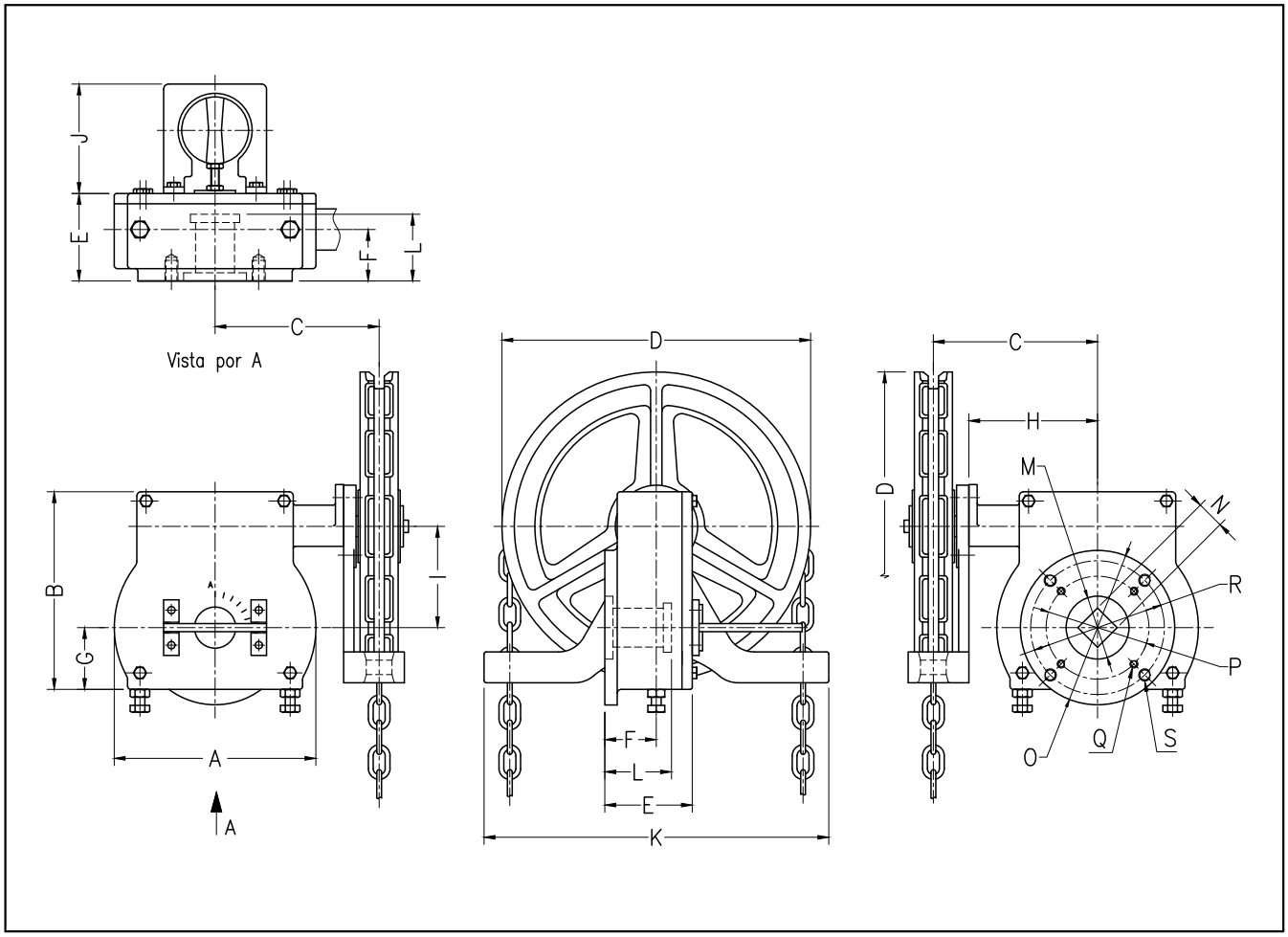
CARACTERÍSTICAS DO REDUTOR HELICOIDAL

com volante para corrente com giro de 90°

VARB

- Construção á prova de tempo, com lubrificação permanente, com indicador de posição
- Transmissão do movimento por coroa e pinhão
- Parafusos de fixação de posição ajustáveis externamente
- Temperatura de trabalho de −20°C a +85°C (Standard)
- Sistema de acionamento manual por corrente



Tam.	Reduç	Módulo	Torque	Dimensões externas													Conexão ISO 5211								Aplicação	
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	Quant.	FURAÇÃO	AMR 81/93	AMR 88
	i	m	Nm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pol	mm	mm	mm	mm	mm	furos	ISO 5211	DN	DN
1.1.1	40:1	2,5	730	130	148	125	200	68	37,5	52	92	65	107	225	21	46	17	100	70	M8x12	–	–	4	F07	1½ a 3	2 a 3
1.1.2																									4 e 5	4 e 5
1.1.3																									6	6
1.1.4																									8	–
1.2.1															24		22	130			102	M10x15		F07–10	10	8 e 10
1.2.2																									12	–
2.1.1	60:1	2,75	1300	196	192	160	300	85	50	60	125	99		335	32	75	27	150	102	M10x15	125	M12x18		F10–12	–	12
2.1.2																									14e16	14
2.2.1																									–	16
2.2.2																									18e20	–
3.1	76:1	2,75	1650	246	252	225		109	59	95	192	120			32	84	46	200	–	–	140	M16x25		F14	–	18
3.2																									–	20
3.3																									–	24

MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO

Denominação	Material
Carcaça	Ferro fundido ASTM A–126
Coroa	Ferro nodular ASTM A 536 ou Bronze ASTM B 62
Pinhão	Aço carbono SAE 1010/20
Volante para corrente	Ferro nodular ASTM A 536
Anéis de vedação	Buna N