

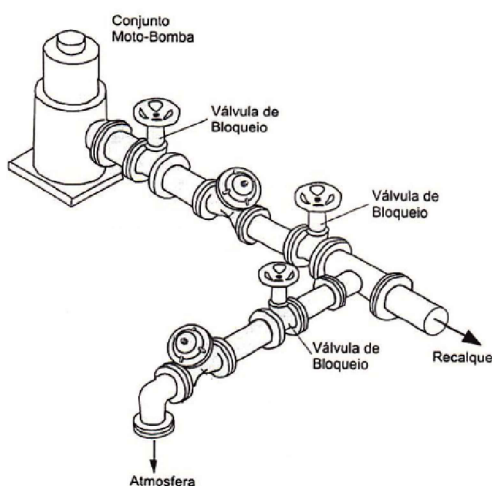
PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Válvula de controle, auto operada unidirecional, instalada na linha de recalque proximo ao conjunto moto-bomba, controla a pressão de saída da bomba e retém o fluxo reverso quando a bomba estiver desligada. É recomendado para tubulações com velocidade de fluxo entre 0,5 a 5m/s.

Função Controladora de Bomba: Instalada na linha de recalque logo após a bomba, permite um controle da pressão de saída da bomba ajustado conforme a necessidade.

Função Retenção: Quando na parada da bomba, a válvula retém o fluxo reverso com velocidade controlada, mantendo a rede estanque.

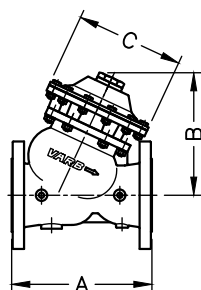
ITEM	DISCRIMINAÇÃO	FINALIDADE	REGULAGEM
1	Válvula principal	Proporcionar a saída regulada por intermédio de um conjunto auto operado composto de diafragma ligado a um obturador.	Válvula auto operada.
2	Filtro Y	Impedir o ingresso de partículas no circuito de controle.	Sem regulagem. Proceder limpeza periódica
3	Válvula de agulha	Incorporada no piloto, controla a velocidade de fechamento da válvula principal.	Girando o manipul no sentido horário, o fluxo fica mais restrito.
4	Manômetro	Indicador da pressão ajustada ou controle.	Sem regulagem. Proceder aferição periódica
5	Piloto Alívio	Comandar o funcionamento da válvula principal quando a regularidade da pressão de saída.	Girando o parafuso no sentido horário, eleva-se o ponto de regulagem de abertura e vice-versa.
6	Válvula de esfera	Isolar o circuito de controle quando no inicio da operação e durante a manutenção.	Válvula comandada por alavanca
7	Válvula de bloqueio	Isolar o circuito de controle quando na manutenção e, auxiliar o inicio da partida do equipamento.	Válvula de esfera comanda por alavanca, abrindo e fechando com 1/4 de volta.
8	Piloto Retenção	Permitir fluxo somente em uma direção.	Automático.



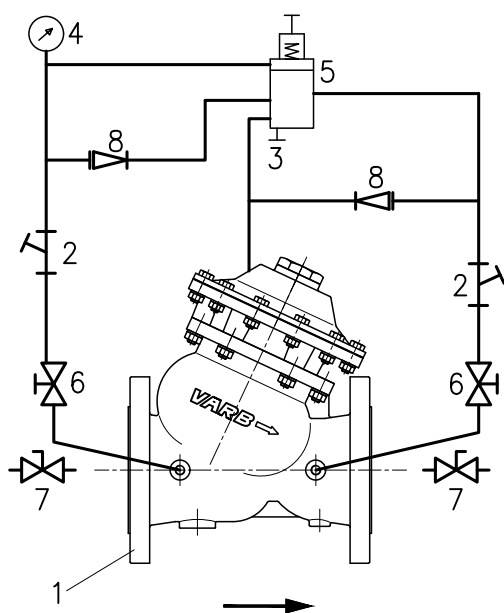
INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO DA VÁLVULA

A válvula controladora de bomba deverá ser instalada na linha de recalque proximo à bomba, entre duas válvulas de bloqueio para facilitar a manutenção quando necessário.

Ao lado veja uma instalação típica onde uma válvula controladora de bomba e retenção pode ser instalada em um conjunto de recalque juntamente com uma válvula antecipadora de onda, protegendo a rede contra sobrepensões.



Tamanho (DN)		2"	2.1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
A	mm	210	222	250	320	415	500	605	725
B	mm	140	163	192	248	312	546	533	640
C	mm	106	126	142	185	320	420	522	609
Peso	kg	11	13	22	37	75	125	217	370



INSTRUÇÃO PARA INICIO DE OPERAÇÃO

AJUSTE DA VÁLVULA

Abrir as válvulas de bloqueio (7)

Ligar o conjunto Moto-Bomba

Abrir as válvulas de bloqueio a montante e jusante da válvula principal, colocando-a em contato com a pressão da bomba.

Se a válvula principal permanecer fechada, atue no parafuso de regulagem do piloto (5) lentamente no sentido anti-horário até que a válvula principal inicie a sua abertura.

Verifique no manômetro a pressão desejada para o perfeito funcionamento da bomba e, por intermédio do parafuso de regulagem do piloto (5) pode-se aumentar ou diminuir esta pressão.

Importante: Para uma regulagem confiável, é importante que na ocasião, o sistema esteja nas condições normais de operação.

AJUSTE DA VELOCIDADE DE OPERAÇÃO

Para um ajuste da velocidade de fechamento da válvula principal quando a mesma está operando na função de retenção por ocasião do desligamento do conjunto moto-bomba, girar no sentido horário o parafuso de regulagem da válvula de agulha (3) 1/4 de volta de cada vez para um fechamento mais rápido e vice-versa.

MANUTENÇÃO

Para um perfeito funcionamento, preceder a limpeza do filtro periodicamente.

Para redes novas, proceder a limpeza do filtro logo após a regulagem de partida.

Para fluidos com grande quantidade de partículas em suspensão, pode-se utilizar um filtro para grande capacidade de vazão (opcional)

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

Nunca operar o conjunto com a válvula agulha (3) totalmente aberta, com o risco da válvula principal não abrir nas pressões reguladas.

Verificar se as válvulas de bloqueio (7) estão abertas, com o risco da válvula principal (1) não operar.

Principais sintomas de um funcionamento incorreto

DISCRIMINAÇÃO	CAUSA PROVÁVEL	AÇÃO CORRETIVA
Válvula Principal (1) não fecha	Filtro obstruído (2)	Proceder a limpeza do filtro (2)
Válvula principal não opera satisfatoriamente	Diafragma da válvula principal (1) danificado	Substituir
Vazamento pela respiro do piloto (5)	1) Sede obstruída 2) Vedação danificada	1) Desobstruir 2) Substituir
Vazamento pelas partes móveis (hastes)	O'Rings danificados	Substituir