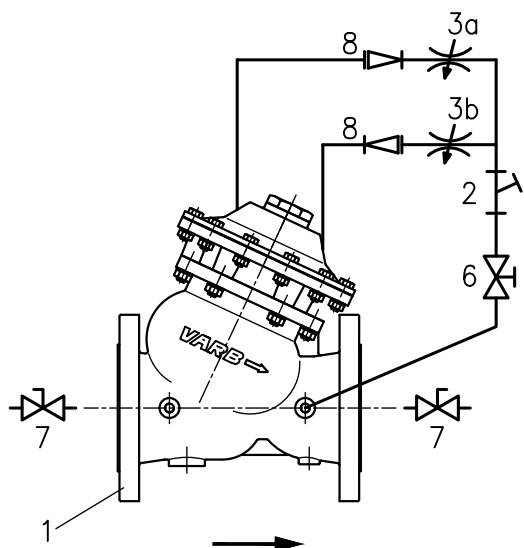


DIAGRAMA

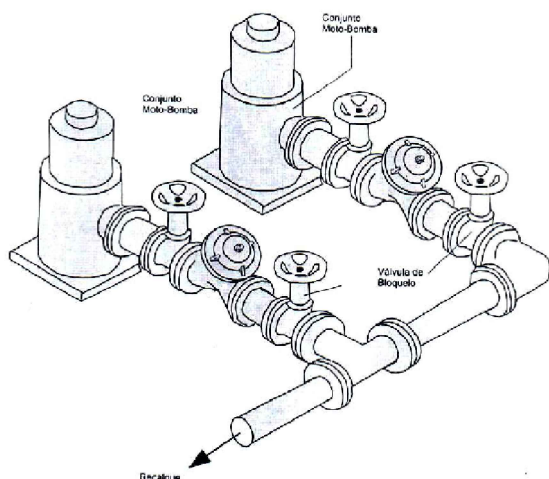


PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Válvula de controle auto-operada, unidirecional, instalada na linha de recalque próximo ao conjunto moto-bomba, tem a função de reter o fluxo reverso na ocasião da parada da bomba.

Quando a pressão à jusante for maior que a pressão à montante da válvula principal, a válvula se fecha com velocidade regulável e controlada e vice-versa. É recomendada para tubulações com velocidade de fluxo entre 0,5 a 5 m/s.

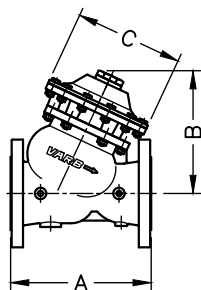
ITEM	DISCRIMINAÇÃO	FINALIDADE	REGULAGEM
1	Válvula principal	Proporcionar a saída regulada por intermédio de um conjunto auto operado composto de diafragma ligado a um obturador.	Válvula auto operada.
2	Filtro Y	Impedir o ingresso de partículas no circuito de controle.	Sem regulagem. Proceder limpeza periódica.
3a, 3b	Válvula de agulha	Restringir fluxo de controle	Girando o manípulo no sentido horário, o fluxo fica mais restrito
6	Válvula de esfera	Isolar o circuito de controle quando no início da operação e durante a manutenção.	Válvula comandada por alavanca
7	Válvula de bloqueio	Isolar o circuito de controle quando na manutenção e, auxiliar o início da partida do equipamento.	Válvula de esfera comanda por alavanca, abrindo e fechando com 1/4 de volta.
8	Piloto de retenção	Permitir fluxo somente em uma direção.	Automático.



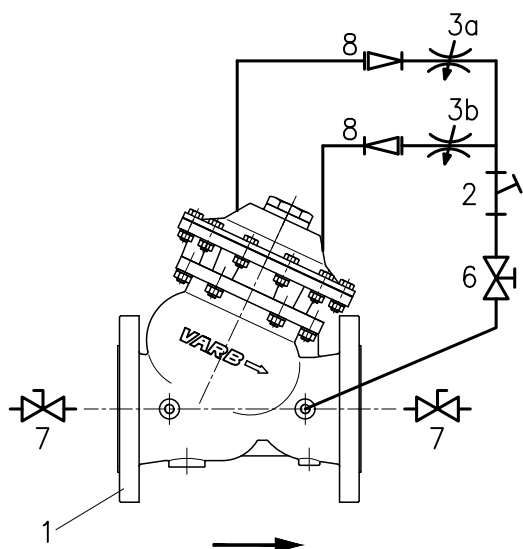
INSTALAÇÃO DA VÁLVULA

Para uma instalação com estas características, o desligamento de qualquer bomba individualmente faz com que a válvula de retenção correspondente se feche com a velocidade adequada.

A vantagem desta instalação é que pode-se regular tempos diferentes para cada válvula, dando mais flexibilidade ao usuário.



Tamanho (DN)		2"	2.1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
A	mm	210	222	250	320	415	500	605	725
B	mm	140	163	192	248	312	546	533	640
C	mm	106	126	142	185	320	420	522	609
Peso	kg	11	13	22	37	75	125	217	370



INSTRUÇÃO PARA INICIO DE OPERAÇÃO

Abrir totalmente a válvula de esfera (6)

Abrir a válvula de bloqueio (7) começando com a de jusante e depois a de montante.

Após a estabilização da válvula de retenção, operar o sistema algumas vezes, para regular a velocidade de abertura e fechamento mais adequado para o sistema.

REGULAR A VELOCIDADE DE ABERTURA.

Girando o parafuso de regulagem da válvula de agulha (3a) no sentido horário, a válvula principal (1) abre mais rapidamente e vice-versa.

REGULAR A VELOCIDADE DE FECHAMENTO

Girando o parafuso de regulagem da válvula de agulha (3b) no sentido horário, a válvula principal (1) abre mais rapidamente e vice-versa.

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

Nunca operar o conjunto com qualquer uma das válvulas de agulha(3) totalmente fechada, com o risco da válvula principal não operar satisfatoriamente.

Verificar se a válvula de bloqueio (7) está aberta, com o risco da válvula principal (1) não operar satisfatoriamente.

Principais sintomas de um funcionamento incorreto

DISCRIMINAÇÃO	CAUSA PROVÁVEL	AÇÃO CORRETIVA
Válvula principal (1) não fecha	Filtro obstruído (2)	Proceder a limpeza do filtro (2)
Válvula não opera satisfatoriamente	Diafragma da válvula principal (1) danificada	Substituir
Vazamento pela sede da válvula principal (1)	1)Sede obstruída 2)Vedação danificada	1)Desobstruir 2)Substituir
Vazamento pelas partes móveis (hastes)	O'Rings danificados	Substituir